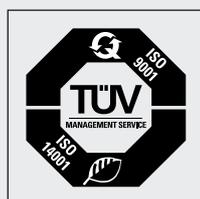


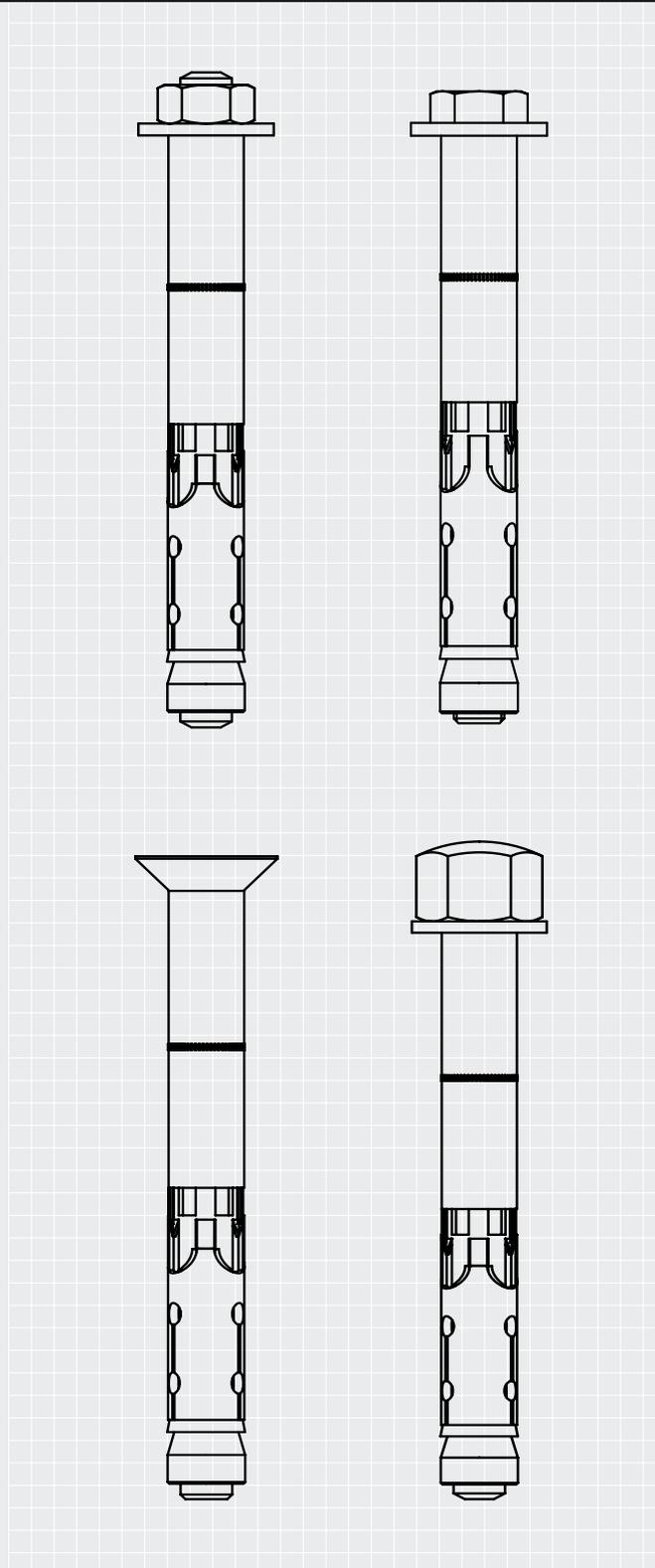
fischer Hochleistungs- anker FH II

Option 1
für gerissenen Beton



Zul.-Nr. ETA-07/0025

Geltungsdauer bis 31. Januar 2012.



Lieferprogramm fischer Hochleistungsanker FH II



Schockzulassung
vom Bundesamt für
Zivilschutz, Bonn



Zul.-Nr. ETA-07/0025
Geltungsdauer
bis 31. Januar 2012.



FH II-B – Stahl galv. verzinkt, mit Gewindebolzen und Mutter

Typ	Art.-Nr.	d_o Bohrer- nenn- durch- messer mm	t_d mind. Bohrloch- tiefe bei Durch- steck- montage mm	h_{ef} mind. Veranke- rungs- tiefe mm	L Anker- länge mm	t_{fix} max. Nutz- länge mm	M Ge- winde	SW Schlüs- sel- weite mm	U Scheibe Außen- durch- messer Dicke mm	Ver- packg. Stück
FH 10/10 B ¹⁾	45001	10	80	50	85	10	M6	10	18 x 1,6	50
FH 10/25 B ¹⁾	45002	10	95	50	100	25	M6	10	18 x 1,6	50
FH 10/50 B ¹⁾	45003	10	120	50	125	50	M6	10	18 x 1,6	50
FH II 12/10 B	48773	12	90	60	90	10	M8	13	22 x 2,5	50
FH II 12/25 B	48774	12	105	60	105	25	M8	13	22 x 2,5	50
FH II 12/50 B	48775	12	130	60	130	50	M8	13	22 x 2,5	25
FH II 12/100 B	46832	12	180	60	184	100	M8	13	22 x 2,5	25
FH II 15/10 B	48776	15	100	70	110	10	M10	17	25 x 3	25
FH II 15/25 B	48777	15	115	70	125	25	M10	17	25 x 3	25
FH II 15/50 B	48778	15	140	70	150	50	M10	17	25 x 3	25
FH II 15/100 B	46835	15	190	70	200	100	M10	17	25 x 3	20
FH II 18/25 B	48779	18	130	80	135	25	M12	19	30 x 3	20
FH II 18/50 B	48780	18	155	80	160	50	M12	19	30 x 3	20
FH II 18/100 B	46841	18	205	80	210	100	M12	19	30 x 3	10
FH II 24/25 B	48886	24	150	100	167	25	M16	24	40 x 5	10
FH II 24/50 B	48887	24	175	100	192	50	M16	24	40 x 5	10
FH II 24/100 B	46842	24	225	100	242	100	M16	24	40 x 5	5

¹⁾ Bestandteil der Zulassung Zul.-Nr. ETA-99/0003

FH II-S – Stahl galv. verzinkt, mit Sechskantschraube

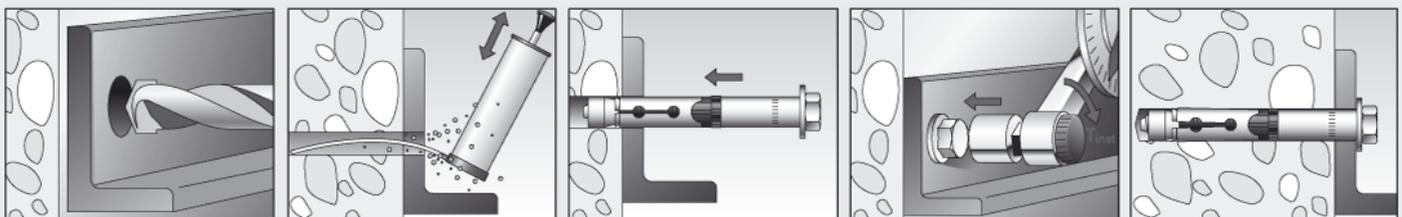
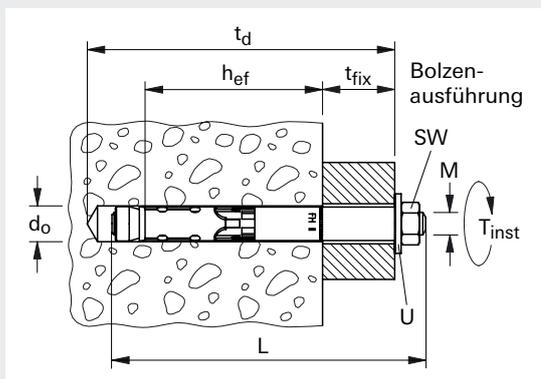
Typ	Art.-Nr.	d_o Bohrer- nenn- durch- messer mm	t_d mind. Bohrloch- tiefe bei Durch- steck- montage mm	h_{ef} mind. Veranke- rungs- tiefe mm	L Anker- länge mm	t_{fix} max. Nutz- länge mm	M Ge- winde	SW Schlüs- sel- weite mm	U Scheibe Außen- durch- messer Dicke mm	Ver- packg. Stück
FH 10/10 S ¹⁾	45030	10	85	50	84	10	M6	10	18 x 1,6	50
FH 10/25 S ¹⁾	45031	10	100	50	99	25	M6	10	18 x 1,6	50
FH 10/50 S ¹⁾	45032	10	125	50	124	50	M6	10	18 x 1,6	50
FH II 12/10 S	44884	12	90	60	90	10	M8	13	22 x 2,5	50
FH II 12/25 S	44885	12	105	60	105	25	M8	13	22 x 2,5	50
FH II 12/50 S	44886	12	130	60	130	50	M8	13	22 x 2,5	25
FH II 15/10 S	44887	15	100	70	107	10	M10	17	25 x 3	25
FH II 15/25 S	44888	15	115	70	122	25	M10	17	25 x 3	25
FH II 15/50 S	44889	15	140	70	147	50	M10	17	25 x 3	25
FH II 18/25 S	44894	18	130	80	133	25	M12	19	30 x 3	20
FH II 18/50 S	44896	18	155	80	158	50	M12	19	30 x 3	20
FH II 24/25 S	44898	24	150	100	160	25	M16	24	40 x 5	10
FH II 24/50 S	44900	24	175	100	185	50	M16	24	40 x 5	10
FH II 28/30 S	44901	28	185	125	193	30	M20	30	44 x 4,5	4
FH II 28/60 S	44902	28	215	125	223	60	M20	30	44 x 4,5	4
FH II 32/30 S	44903	32	210	150	215	30	M24	36	50 x 5	4
FH II 32/60 S	44904	32	240	150	245	60	M24	36	50 x 5	4

¹⁾ Bestandteil der Zulassung Zul.-Nr. ETA-99/0003

FH-S A4 – nicht rostender Stahl (Werkstoff 1.4401)

FH 10/10 S A4	45222	10	85	50	84	10	M6	10	18 x 1,6	50
FH 12/- S A4	45223	12	85	60	85	0	M8	13	18 x 1,6	50
FH 12/10 S A4	45224	12	95	60	95	10	M8	13	22 x 2,5	50
FH 12/25 S A4	45102	12	110	60	110	25	M8	13	22 x 2,5	20
FH 15/- S A4	45225	15	100	70	101	0	M10	17	25 x 3	50
FH 15/10 S A4	45226	15	110	70	111	10	M10	17	25 x 3	50
FH 15/25 S A4	45104	15	125	70	126	25	M10	17	25 x 3	20
FH 15/50 S A4	45105	15	150	70	151	50	M10	17	25 x 3	10
FH 18 x 100/25 S A4	45106	18	160	100	158	25	M12	19	30 x 3	10
FH 18 x 100/50 S A4	45107	18	185	100	183	50	M12	19	30 x 3	10

FH-S A4 nicht im Zulassungsbescheid enthalten.





FH II-H – Stahl galv. verzinkt, mit Gewindebolzen und Hutmutter

Typ	Art.-Nr.	d ₀ Bohrer- nenn- durch- messer mm	t _d mind. Bohrloch- tiefe bei Durch- steck- montage mm	h _{ef} mind. Veranke- rungs- tiefe mm	L Anker- länge mm	t _{fix} max. Nutz- länge mm	M Ge- winde	SW Schlüs- sel- weite mm	U Scheibe Außen- durch- messer Dicke mm	Ver- packg. Stück
FH 10/10 H ¹⁾	45055	10	85	50	90	10	M6	13	18 x 1,6	50
FH 10/25 H ¹⁾	45056	10	100	50	105	25	M6	13	18 x 1,6	50
FH 10/50 H ¹⁾	45057	10	125	50	130	50	M6	13	18 x 1,6	50
FH II 12/10 H	44905	12	90	60	93	10	M8	17	22 x 2,5	50
FH II 12/25 H	44906	12	105	60	108	25	M8	17	22 x 2,5	50
FH II 12/50 H	44907	12	130	60	133	50	M8	17	22 x 2,5	25
FH II 15/10 H	44908	15	100	70	113	10	M10	17	25 x 3	25
FH II 15/25 H	44909	15	115	70	128	25	M10	17	25 x 3	25
FH II 15/50 H	44910	15	140	70	153	50	M10	17	25 x 3	25
FH II 18/25 H	44915	18	130	80	139	25	M12	19	30 x 3	20
FH II 18/50 H	44916	18	155	80	164	50	M12	19	30 x 3	20

¹⁾ Bestandteil der Zulassung Zul.-Nr. ETA-99/0003



FH II-SK – Stahl galv. verzinkt, mit Senkkopf

Typ	Art.-Nr.	d ₀ Bohrer- nenn- durch- messer mm	t _d mind. Bohrloch- tiefe bei Durch- steck- montage mm	h _{ef} mind. Veranke- rungs- tiefe mm	L Anker- länge mm	t _{fix} max. Nutz- länge mm	M Ge- winde	SW Innen- sech- kant Schlüs- sel- weite mm	U Senkkopf- Abmessungen mm	Ver- packg. Stück
FH II 12/15 SK	44917	12	95	60	90	15	M8	5	22 x 5,8 x 90°	25
FH II 12/25 SK	44918	12	105	60	100	25	M8	5	22 x 5,8 x 90°	25
FH II 12/50 SK	44919	12	130	60	125	50	M8	5	22 x 5,8 x 90°	25
FH II 15/15 SK	44920	15	105	70	100	15	M10	6	25 x 5,8 x 90°	25
FH II 15/25 SK	44921	15	115	70	110	25	M10	6	25 x 5,8 x 90°	25
FH II 15/50 SK	44922	15	140	70	135	50	M10	6	25 x 5,8 x 90°	25
FH II 18/15 SK	44923	18	120	80	115	15	M12	8	32 x 5,8 x 90°	20
FH II 18/25 SK	44924	18	130	80	125	25	M12	8	32 x 5,8 x 90°	20
FH II 18/50 SK	44925	18	155	80	150	50	M12	8	32 x 5,8 x 90°	20

Größte zulässige Lasten¹⁾ eines Dübels in Normalbeton C20/25²⁾.

Bei der Bemessung ist der gesamte Zulassungsbescheid ETA-99/0003 (FH 10) bzw. ETA-07/0025 (FH II) zu beachten.

Dübeltyp		FH 10	FH II 12	FH II 15	FH II 18	FH II 24	FH II 28	FH II 32
Effektive Verankerungstiefe	h _{ef} [mm]	50	60	70	80	100	125	150

Zulässige zentrische Zuglast eines Einzeldübel ohne Randeinfluss N_{zul}, d. h. Randabstand c ≥ 1,5 x h_{ef} und Achsabstand s ≥ 3 x h_{ef}

in gerissenem Beton C20/25 ²⁾	N _{zul} [kN]	2,0	5,7	7,6	11,9	17,1	24,0	31,5
in ungerissenem Beton C20/25 ²⁾	N _{zul} [kN]	4,8	11,2	14,1	17,2	24,0	33,5	44,1

Zulässige Querkraft eines Einzeldübel ohne Randeinfluss V_{zul}, d. h. Randabstand c ≥ 10 x h_{ef} und Achsabstand s ≥ 3 x h_{ef}

in gerissenem Beton C20/25 ²⁾	V _{zul} [kN]	4,6	13,7 (15,9) ³⁾	20,1	24,5	34,3	47,9	63,0
in ungerissenem Beton C20/25 ²⁾	V _{zul} [kN]	4,6	13,7 (16,6) ³⁾	22,3 (26,3) ³⁾	32,6 (34,3) ³⁾	48,0	67,1	85,1 (88,2) ³⁾
Zulässiges Biegemoment	M _{zul} [Nm]	6,9	17,1	34,3	60,0	152,0	296,0	512,0

Bauteilabmessungen und Montagekennwerte

Charakteristischer Achsabstand	s _{cr,N} [mm]	= 3 x h _{ef}						
Charakteristischer Randabstand	c _{cr,N} [mm]	= 1,5 x h _{ef}						
Minimaler Achsabstand	s _{min} [mm]	50	50 (60) ⁴⁾	60 (70) ⁴⁾	70 (80) ⁴⁾	80 (100) ⁴⁾	100 (120) ⁴⁾	120 (160) ⁴⁾
	für c ≥ [mm]	100	80 (100) ⁴⁾	120 (100) ⁴⁾	140 (160) ⁴⁾	180 (200) ⁴⁾	200 (220) ⁴⁾	260 (360) ⁴⁾
Minimaler Randabstand	c _{min} [mm]	50	50 (60) ⁴⁾	60 (70) ⁴⁾	70 (80) ⁴⁾	80 (100) ⁴⁾	100 (120) ⁴⁾	120 (180) ⁴⁾
	für s ≥ [mm]	100	80 (100) ⁴⁾	120 (140) ⁴⁾	160 (200) ⁴⁾	200 (220) ⁴⁾	220 (240) ⁴⁾	280 (380) ⁴⁾
Mindestbauteildicke	h _{min} [mm]	100	120	140	160	200	250	300
Bohrerndurchmesser	d ₀ [mm]	10	12	15	18	24	28	32
Bohrlochtiefe	h ₁ ≥ [mm]	75 (70) ⁵⁾	80	90	105	125	155	180
Durchgangsloch im anzuschließenden Bauteil	d _f ≤ [mm]	12	14	17	20	26	31	35
Montagedrehmoment	T _{inst} [Nm]	10	22,5 (17,5) ⁵⁾	40 (38) ⁵⁾	80	160 (120) ⁵⁾	180	200

Hinweis: Mit der fischer Design Software COMPUFIX können Sie die ganze Leistungsfähigkeit des fischer Hochleistungsankers FH II bzw. FH 10 ausnutzen und Bemessungen mit individuellen Randbedingungen durchführen.

¹⁾ Es sind die in der Zulassung geregelten Teilsicherheitsbeiwerte der Widerstände sowie ein Teilsicherheitsbeiwert von γ_f = 1,4 berücksichtigt.

Bei der Kombination von Zug- und Querlasten, bei Randeinfluss und bei Dübelgruppen beachten Sie bitte das Bemessungsverfahren A (ETAG Anhang C).

²⁾ Der Beton wird als normalbewehrt oder unbewehrt vorausgesetzt; bei höheren Betonfestigkeiten sind bis zu 55% höhere Werte möglich.

³⁾ Klammerwerte gelten nur für die Schraubversion FH II-S und die Senkkopfschraubversion FH II-SK.

⁴⁾ Klammerwerte gelten für ungerissenen Beton.

⁵⁾ Klammerwerte gelten nur für die Gewindebolzenversion FH II-B bzw. FH 10 B.

Deutsches Institut für Bautechnik

Anstalt des öffentlichen Rechts

Kolonnenstr. 30 L
10829 Berlin
Deutschland

Tel.: +49(0)30 787 30 0
Fax: +49(0)30 787 30 320
E-mail: dibt@dibt.de
Internet: www.dibt.de



DIBt

Mitglied der EOTA
Member of EOTA

Europäische Technische Zulassung ETA-07/0025

Handelsbezeichnung
Trade name

fischer Hochleistungsanker FH II
fischer High-Performance Anchor FH II

Zulassungsinhaber
Holder of approval

fischerwerke
Artur Fischer GmbH & Co. KG
Weinhalde 14-18
72178 Waldachtal
DEUTSCHLAND

Zulassungsgegenstand
und Verwendungszweck

Kraftkontrolliert spreizender Metalldübel aus galvanisch
verzinktem Stahl in den Größen 12, 15, 18, 24, 28 und 32 zur
Verankerung im Beton

*Generic type and use
of construction product*

*Torque-controlled expansion anchor made of galvanised steel of sizes 12, 15,
18, 24, 28 and 32 for use in concrete*

Geltungsdauer: vom
Validity: from
bis
to

1. Oktober 2007
31. Januar 2012

Herstellwerk
Manufacturing plant

fischerwerke

Diese Zulassung umfasst
This Approval contains

14 Seiten einschließlich 7 Anhänge
14 pages including 7 annexes

Diese Zulassung ersetzt
This Approval replaces

ETA-07/0025 mit Geltungsdauer vom 01.02.2007 bis 31.01.2012
ETA-07/0025 with validity from 01.02.2007 to 31.01.2012



Europäische Organisation für Technische Zulassungen
European Organisation for Technical Approvals

I RECHTSGRUNDLAGEN UND ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Diese europäische technische Zulassung wird vom Deutschen Institut für Bautechnik erteilt in Übereinstimmung mit:
 - der Richtlinie 89/106/EWG des Rates vom 21. Dezember 1988 zur Angleichung der Rechts- und Verwaltungsvorschriften der Mitgliedstaaten über Bauprodukte¹, geändert durch die Richtlinie 93/68/EWG des Rates² und durch die Verordnung (EG) Nr. 1882/2003 des Europäischen Parlaments und des Rates³;
 - dem Gesetz über das In-Verkehr-Bringen von und den freien Warenverkehr mit Bauprodukten zur Umsetzung der Richtlinie 89/106/EWG des Rates vom 21. Dezember 1988 zur Angleichung der Rechts- und Verwaltungsvorschriften der Mitgliedstaaten über Bauprodukte und anderer Rechtsakte der Europäischen Gemeinschaften (Bauproduktengesetz - BauPG) vom 28. April 1998⁴, zuletzt geändert durch Gesetz vom 06.01.2004⁵;
 - den Gemeinsamen Verfahrensregeln für die Beantragung, Vorbereitung und Erteilung von europäischen technischen Zulassungen gemäß dem Anhang zur Entscheidung 94/23/EG der Kommission⁶;
 - der Leitlinie für die europäische technische Zulassung für "Metalldübel zur Verankerung im Beton - Teil 2: Kraftkontrolliert spreizende Dübel", ETAG 001-02.
- 2 Das Deutsche Institut für Bautechnik ist berechtigt zu prüfen, ob die Bestimmungen dieser europäischen technischen Zulassung erfüllt werden. Diese Prüfung kann im Herstellwerk erfolgen. Der Inhaber der europäischen technischen Zulassung bleibt jedoch für die Konformität der Produkte mit der europäischen technischen Zulassung und deren Brauchbarkeit für den vorgesehenen Verwendungszweck verantwortlich.
- 3 Diese europäische technische Zulassung darf nicht auf andere als die auf Seite 1 aufgeführten Hersteller oder Vertreter von Herstellern oder auf andere als die auf Seite 1 dieser europäischen technischen Zulassung genannten Herstellwerke übertragen werden.
- 4 Das Deutsche Institut für Bautechnik kann diese europäische technische Zulassung widerrufen, insbesondere nach einer Mitteilung der Kommission aufgrund von Art. 5 Abs. 1 der Richtlinie 89/106/EWG.
- 5 Diese europäische technische Zulassung darf - auch bei elektronischer Übermittlung - nur ungekürzt wiedergegeben werden. Mit schriftlicher Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik kann jedoch eine teilweise Wiedergabe erfolgen. Eine teilweise Wiedergabe ist als solche zu kennzeichnen. Texte und Zeichnungen von Werbebroschüren dürfen weder im Widerspruch zu der europäischen technischen Zulassung stehen noch diese missbräuchlich verwenden.
- 6 Die europäische technische Zulassung wird von der Zulassungsstelle in ihrer Amtssprache erteilt. Diese Fassung entspricht der in der EOTA verteilten Fassung. Übersetzungen in andere Sprachen sind als solche zu kennzeichnen.

1 Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaften L 40 vom 11.02.1989, S. 12

2 Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaften L 220 vom 30.08.1993, S. 1

3 Amtsblatt der Europäischen Union L 284 vom 31.10.2003, S. 25

4 Bundesgesetzblatt I, S. 812

5 Bundesgesetzblatt I, S. 2, 15

6 Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaften L 17 vom 20.01.1994, S. 34

II BESONDERE BESTIMMUNGEN DER EUROPÄISCHEN TECHNISCHEN ZULASSUNG

1 Beschreibung des Bauprodukts und des Verwendungszwecks

1.1 Beschreibung des Produkts

Der fischer Hochleistungsanker FH II in den Größen 12, 15, 18, 24, 28 und 32 ist ein Dübel aus galvanisch verzinktem Stahl, der in ein Bohrloch gesetzt und durch kraftkontrollierte Verspreizung verankert wird.

Im Anhang 1 sind Produkt und Anwendungsbereich dargestellt.

1.2 Verwendungszweck

Der Dübel ist für Verwendungen vorgesehen, bei denen Anforderungen an die mechanische Festigkeit und Standsicherheit und die Nutzungssicherheit im Sinne der wesentlichen Anforderungen 1 und 4 der Richtlinie 89/106/EWG zu erfüllen sind und bei denen ein Versagen der Verankerungen zu einer Gefahr für Leben oder Gesundheit von Menschen und/oder erheblichen wirtschaftlichen Folgen führt.

Der Dübel darf für Verankerungen, an die Anforderungen an die Feuerwiderstandsfähigkeit gestellt werden, verwendet werden.

Der Dübel darf nur für Verankerungen unter vorwiegend ruhender oder quasi-ruhender Belastung in bewehrtem oder unbewehrtem Normalbeton der Festigkeitsklasse von mindestens C20/25 und höchstens C50/60 nach EN 206:2000-12 verwendet werden. Er darf im gerissenen und ungerissenen Beton verankert werden.

Der Dübel darf nur in Bauteilen unter den Bedingungen trockener Innenräume verwendet werden.

Die Bestimmungen dieser europäischen technischen Zulassung beruhen auf einer angenommenen Nutzungsdauer des Dübels von 50 Jahren. Die Angaben über die Nutzungsdauer können nicht als Garantie des Herstellers ausgelegt werden, sondern sind lediglich als Hilfsmittel zur Auswahl der richtigen Produkte im Hinblick auf die erwartete wirtschaftlich angemessene Nutzungsdauer des Bauwerks zu betrachten.

2 Merkmale des Produkts und Nachweisverfahren

2.1 Merkmale des Produkts

Der Dübel entspricht den Zeichnungen und Angaben nach Anhang 2 und 3. Die in Anhang 2 und 3 nicht angegebenen Werkstoffkennwerte, Abmessungen und Toleranzen des Dübels müssen den in der technischen Dokumentation⁷ dieser europäischen technischen Zulassung festgelegten Angaben entsprechen.

In Bezug auf die Anforderungen des Brandschutzes kann angenommen werden, dass der Dübel die Anforderungen der Brandverhaltensklasse A1 gemäß den Vorschriften der Entscheidung 96/603/EG der Europäischen Kommission (in geänderter Fassung 2000/605/EG), erfüllt.

Die charakteristischen Werte für die Bemessung der Verankerungen sind in den Anhängen 3 bis 5 angegeben.

Die charakteristischen Werte für die Bemessung der Verankerungen in Bezug auf die Feuerwiderstandsfähigkeit sind in den Anhängen 6 und 7 angegeben. Sie gelten für die Verwendung in einem System, das den Anforderungen einer bestimmten Feuerwiderstandsklasse genügen muss.

⁷ Die technische Dokumentation dieser europäischen technischen Zulassung ist beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt und, soweit diese für die Aufgaben der in das Verfahren der Konformitätsbescheinigung eingeschalteten zugelassenen Stellen bedeutsam ist, den zugelassenen Stellen auszuhändigen.

Jede Distanzhülse ist mit dem Herstellerkennzeichen, der Dübelbezeichnung, dem Bohrerennendurchmesser und der maximalen Anbauteildicke gemäß Anhang 1 gekennzeichnet.

Der Dübel darf nur als Befestigungseinheit geliefert werden.

2.2 Nachweisverfahren

Die Beurteilung der Brauchbarkeit des Dübels für den vorgesehenen Verwendungszweck hinsichtlich der Anforderungen an die mechanische Festigkeit und Standsicherheit und die Nutzungssicherheit im Sinne der wesentlichen Anforderungen 1 und 4 erfolgte in Übereinstimmung mit der "Leitlinie für die europäische technische Zulassung für Metalldübel zur Verankerung im Beton", Teil 1 "Dübel - Allgemeines" und Teil 2 "Kraftkontrolliert spreizende Dübel", auf der Grundlage der Option 1.

Die Beurteilung des Dübels für den vorgesehenen Verwendungszweck in Bezug auf die Feuerwiderstandsfähigkeit erfolgte entsprechend dem Technical Report TR 020 "Beurteilung von Verankerungen im Beton hinsichtlich der Feuerwiderstandsfähigkeit".

In Ergänzung zu den spezifischen Bestimmungen dieser europäischen technischen Zulassung, die sich auf gefährliche Stoffe beziehen, können die Produkte im Geltungsbereich dieser Zulassung weiteren Anforderungen unterliegen (z. B. umgesetzte europäische Gesetzgebung und nationale Rechts- und Verwaltungsvorschriften). Um die Bestimmungen der Bauproduktenrichtlinie zu erfüllen, müssen ggf. diese Anforderungen ebenfalls eingehalten werden.

3 Bewertung und Bescheinigung der Konformität und CE-Kennzeichnung

3.1 System der Konformitätsbescheinigung

Gemäß Entscheidung 96/582/EG der Europäischen Kommission⁸ ist das System 2(i) (bezeichnet als System 1) der Konformitätsbescheinigung anzuwenden.

Dieses System der Konformitätsbescheinigung ist im Folgenden beschrieben:

System 1: Zertifizierung der Konformität des Produkts durch eine zugelassene Zertifizierungsstelle aufgrund von:

- (a) Aufgaben des Herstellers:
 - (1) werkseigener Produktionskontrolle;
 - (2) zusätzlicher Prüfung von im Werk entnommenen Proben durch den Hersteller nach festgelegtem Prüfplan;
- (b) Aufgaben der zugelassenen Stelle:
 - (3) Erstprüfung des Produkts;
 - (4) Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle;
 - (5) laufender Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle.

Anmerkung: Zugelassene Stellen werden auch "notifizierte Stellen" genannt.

3.2 Zuständigkeiten

3.2.1 Aufgaben des Herstellers

3.2.1.1 Werkseigene Produktionskontrolle

Der Hersteller muss eine ständige Eigenüberwachung der Produktion durchführen. Alle vom Hersteller vorgegebenen Daten, Anforderungen und Vorschriften sind systematisch in Form schriftlicher Betriebs- und Verfahrensanweisungen festzuhalten, einschließlich der Aufzeichnungen der erzielten Ergebnisse. Die werkseigene Produktionskontrolle hat sicherzustellen, dass das Produkt mit dieser europäischen technischen Zulassung übereinstimmt.

⁸ Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaften L 254 vom 08.10.1996.

Der Hersteller darf nur Ausgangsstoffe/Rohstoffe/Bestandteile verwenden, die in der technischen Dokumentation dieser europäischen technischen Zulassung aufgeführt sind.

Die werkseigene Produktionskontrolle muss mit dem Prüf- und Überwachungsplan vom Oktober 2007, der Teil der technischen Dokumentation dieser europäischen technischen Zulassung ist, übereinstimmen. Der Prüf- und Überwachungsplan ist im Zusammenhang mit dem vom Hersteller betriebenen werkseigenen Produktionskontrollsystem festgelegt und beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt.⁹

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind festzuhalten und in Übereinstimmung mit den Bestimmungen des Prüf- und Überwachungsplans auszuwerten.

3.2.1.2 Sonstige Aufgaben des Herstellers

Der Hersteller hat auf der Grundlage eines Vertrags eine Stelle, die für die Aufgaben nach Abschnitt 3.1 für den Bereich der Dübel zugelassen ist, zur Durchführung der Maßnahmen nach Abschnitt 3.2.2 einzuschalten. Hierfür ist der Prüf- und Überwachungsplan nach den Abschnitten 3.2.1.1 und 3.2.2 vom Hersteller der zugelassenen Stelle vorzulegen.

Der Hersteller hat eine Konformitätserklärung abzugeben mit der Aussage, dass das Bauprodukt mit den Bestimmungen dieser europäischen technischen Zulassung übereinstimmt.

3.2.2 Aufgaben der zugelassenen Stellen

Die zugelassene Stelle hat die folgenden Aufgaben in Übereinstimmung mit den Bestimmungen des Prüf- und Überwachungsplans durchzuführen:

- Erstprüfung des Produkts,
- Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle,
- laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle,

Die zugelassene Stelle hat die wesentlichen Punkte ihrer oben angeführten Maßnahmen festzuhalten und die erzielten Ergebnisse und die Schlussfolgerungen in einem schriftlichen Bericht zu dokumentieren.

Die vom Hersteller eingeschaltete zugelassene Zertifizierungsstelle hat ein EG-Konformitätszertifikat mit der Aussage zu erteilen, dass das Produkt mit den Bestimmungen dieser europäischen technischen Zulassung übereinstimmt.

Wenn die Bestimmungen der europäischen technischen Zulassung und des zugehörigen Prüf- und Überwachungsplans nicht mehr erfüllt sind, hat die Zertifizierungsstelle das Konformitätszertifikat zurückzuziehen und unverzüglich das Deutsche Institut für Bautechnik zu informieren.

3.3 CE-Kennzeichnung

Die CE-Kennzeichnung ist auf jeder Verpackung der Dübel anzubringen. Hinter den Buchstaben "CE" sind ggf. die Kennnummer der zugelassenen Zertifizierungsstelle anzugeben sowie die folgenden zusätzlichen Angaben zu machen:

- Name und Anschrift des Herstellers (für die Herstellung verantwortliche juristische Person),
- die letzten beiden Ziffern des Jahres, in dem die CE-Kennzeichnung angebracht wurde,
- Nummer des EG-Konformitätszertifikats für das Produkt,
- Nummer der europäischen technischen Zulassung,
- Nummer der Leitlinie für die europäische technische Zulassung
- Nutzungskategorie (ETAG 001-1 Option 1),
- Größe.

⁹ Der Prüf- und Überwachungsplan ist ein vertraulicher Bestandteil der Dokumentation dieser europäischen technischen Zulassung und wird nur der in das Konformitätsbescheinigungsverfahren eingeschalteten zugelassenen Stelle ausgehändigt. Siehe Abschnitt 3.2.2.

4 Annahmen, unter denen die Brauchbarkeit des Produkts für den vorgesehenen Verwendungszweck positiv beurteilt wurde

4.1 Herstellung

Die europäische technische Zulassung wurde für das Produkt auf der Grundlage abgestimmter Daten und Informationen erteilt, die beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt sind und der Identifizierung des beurteilten und bewerteten Produkts dienen. Änderungen am Produkt oder am Herstellungsverfahren, die dazu führen könnten, dass die hinterlegten Daten und Informationen nicht mehr korrekt sind, sind vor ihrer Einführung dem Deutschen Institut für Bautechnik mitzuteilen. Das Deutsche Institut für Bautechnik wird darüber entscheiden, ob sich solche Änderungen auf die Zulassung und folglich auf die Gültigkeit der CE-Kennzeichnung auf Grund der Zulassung auswirken oder nicht, und ggf. feststellen, ob eine zusätzliche Beurteilung oder eine Änderung der Zulassung erforderlich ist.

4.2 Einbau

4.2.1 Bemessung der Verankerungen

Die Brauchbarkeit des Dübels ist unter folgenden Voraussetzungen gegeben:

Die Bemessung der Verankerungen erfolgt in Übereinstimmung mit der "Leitlinie für die europäische technische Zulassung für Metalldübel zur Verankerung im Beton", Anhang C, Verfahren A unter der Verantwortung eines auf dem Gebiet der Verankerungen und des Betonbaus erfahrenen Ingenieurs.

Unter Berücksichtigung der zu verankernden Lasten sind prüfbare Berechnungen und Konstruktionszeichnungen angefertigt.

Auf den Konstruktionszeichnungen ist die Lage des Dübels (z. B. Lage des Dübels zur Bewehrung oder zu den Auflagern, im gerissenen oder ungerissenen Beton usw.) angegeben.

Bei der Bemessung von Verankerungen unter Brandbeanspruchung sind die Bestimmungen des Technical Report TR 020 "Beurteilung von Verankerungen im Beton hinsichtlich der Feuerwiderstandsfähigkeit" zu beachten. Die maßgebenden charakteristischen Dübelkennwerte sind in den Anhängen 6 und 7 angegeben. Die Bemessungsmethode gilt für eine einseitige Brandbeanspruchung des Bauteils. Bei mehrseitiger Brandbeanspruchung kann die Bemessungsmethode nur angewendet werden, wenn der Randabstand des Dübels $c \geq 300$ mm beträgt.

4.2.2 Einbau der Dübel

Von der Brauchbarkeit des Dübels kann nur dann ausgegangen werden, wenn folgende Einbaubedingungen eingehalten sind:

- Einbau durch entsprechend geschultes Personal unter der Aufsicht des Bauleiters,
- Einbau nur so, wie vom Hersteller geliefert, ohne Austausch der einzelnen Teile,
- Einbau nach den Angaben des Herstellers und den Konstruktionszeichnungen mit den angegebenen Werkzeugen,
- Überprüfung vor dem Setzen des Dübels, ob die Festigkeitsklasse des Betons, in den der Dübel gesetzt werden soll, nicht niedriger ist als die Festigkeitsklasse des Betons, für den die charakteristischen Tragfähigkeiten gelten,
- Einwandfreie Verdichtung des Betons, z. B. keine signifikanten Hohlräume,
- Einhaltung der festgelegten Rand- und Achsabstände ohne Minustoleranzen,
- Anordnung der Bohrlöcher ohne Beschädigung der Bewehrung,
- Bei Fehlbohrungen: Anordnung eines neuen Bohrlochs in einem Abstand, der mindestens der doppelten Tiefe der Fehlbohrung entspricht, oder in geringerem Abstand, wenn die Fehlbohrung mit hochfestem Mörtel verfüllt wird und wenn sie bei Quer- oder Schrägzuglast nicht in Richtung der aufgebrachten Last liegt,
- Reinigung des Bohrlochs vom Bohrmehl,

- Einhaltung der effektiven Verankerungstiefe. Diese Bedingung ist erfüllt, wenn die Setzmarkierung des Dübels nicht über die Betonoberfläche hinausragt,
- Aufbringen des im Anhang 3 angegebenen Drehmoments mit einem überprüften Drehmomentenschlüssel.

4.2.3 Verpflichtungen des Herstellers

Es ist Aufgabe des Herstellers, dafür zu sorgen, dass alle Beteiligten über die Besonderen Bestimmungen nach den Abschnitten 1 und 2 einschließlich der Anhänge, auf die verwiesen wird, sowie den Abschnitten 4.2.1 und 4.2.2 unterrichtet werden. Diese Information kann durch Wiedergabe der entsprechenden Teile der europäischen technischen Zulassung erfolgen. Darüber hinaus sind alle Einbaudaten auf der Verpackung und/oder einem Beipackzettel, vorzugsweise bildlich, anzugeben.

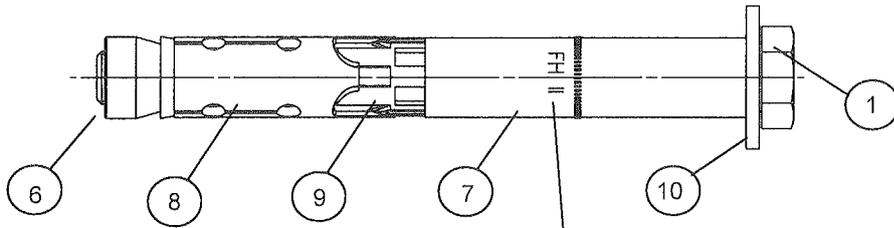
Es sind mindestens folgende Angaben zu machen:

- Bohrerdurchmesser,
- Gewindedurchmesser,
- maximale Dicke der Anschlusskonstruktion,
- Mindestverankerungstiefe,
- Mindest-Bohrlochtiefe,
- Drehmoment,
- Angaben über den Einbauvorgang einschließlich Reinigung des Bohrlochs, vorzugsweise durch bildliche Darstellung,
- Hinweis auf erforderliche Setzwerkzeuge,
- Herstelllos.

Alle Angaben müssen in deutlicher und verständlicher Form erfolgen.

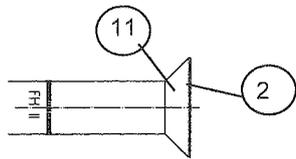
Dipl.-Ing. E. Jasch
Präsident des Deutschen Instituts für Bautechnik
Berlin, 1. Oktober 2007



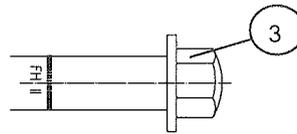


Schraubenversion
Typ S
FH II 12 - 32

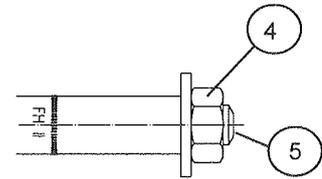
Prägung: Herstellerkennzeichen, Dübelbezeichnung
Bohrerinnendurchmesser / max. Anbauteildicke
z.B. \varnothing FH II 15/25



Senkkopfschraubenversion
Typ SK FH II 12 - 18

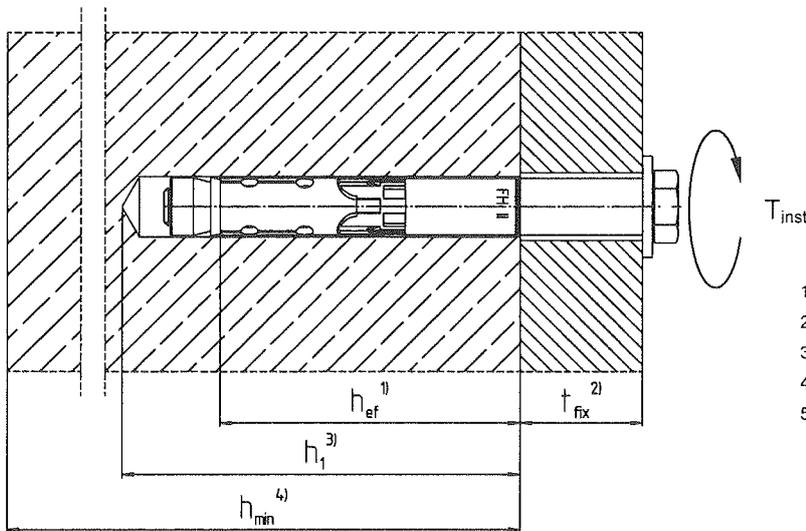


Hutmutterversion
Typ H FH II 12 - 24



Gewindebolzenversion
Typ B FH II 12 - 32

- | | |
|---------------------|-------------------|
| ① Sechskantschraube | ⑥ Konusmutter |
| ② Senkschraube | ⑦ Distanzhülse |
| ③ Hutmutter | ⑧ Sprezhülse |
| ④ Sechskantmutter | ⑨ Kunststoffhülse |
| ⑤ Gewindebolzen | ⑩ Scheibe |
| | ⑪ Senkscheibe |



- 1) h_{ef} : effektive Verankerungstiefe
2) t_{fix} : Anbauteildicke
3) h_1 : Bohrlochtiefe
4) h_{min} : minimale Bauteildicke
5) T_{inst} : Montagedrehmoment

Doc: ETA-FH II-D

fischer Hochleistungsanker FH II

Produkt und Einbauzustand

Anhang 1

der europäischen
technischen Zulassung

ETA – 07/0025

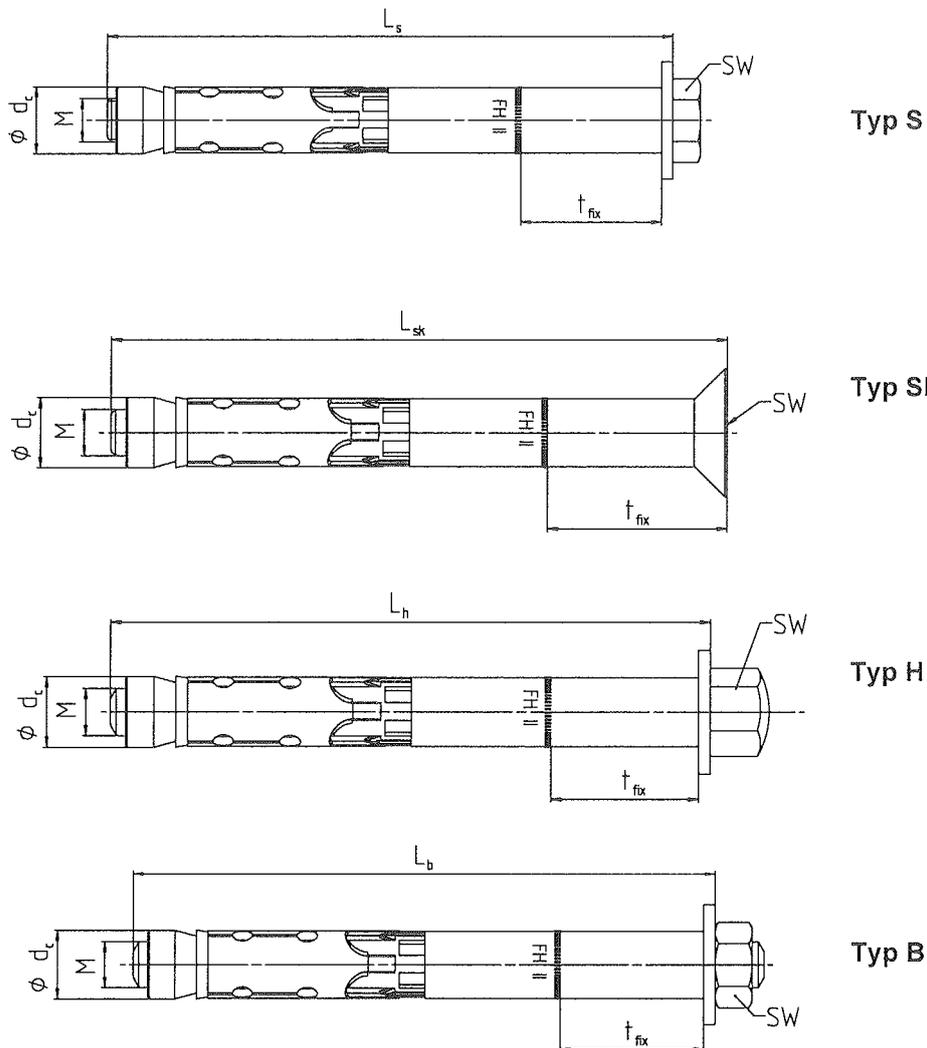


Tabelle 1: Dübelabmessungen [mm]

Benennung/Typ			FH II					
			12	15	18	24	28	32
Gewinde	M	=	8	10	12	16	20	24
ϕd_c		=	12	14,8	17,8	23,7	27,5	31,5
SW	Typ H	=	17	17	19	24	-	-
	Typ SK ¹⁾		5	6	8	-	-	-
	Typ S / B		13	17	19	24	30	36
t_{fix} Typ H / S / B	min	\geq	0	0	0	0	0	0
t_{fix} Typ SK	min	\geq	6	6	8	-	-	-
t_{fix} Typ H / S / B / SK	max	\leq	250	300	350	400	500	500
Schrauben-/Bolzenlänge	$L_s, L_h, L_b (- t_{fix})$	\geq	74	89	99	124	149	169
Senkkopfschraubenlänge	$L_{sk} (- t_{fix})$	\geq	78	92	104	-	-	-

¹⁾ Innensechskant

Doc: ETA-FH II-D

fischer Hochleistungsanker FH II

Versionen / Abmessungen

Anhang 2

der europäischen
technischen Zulassung

ETA – 07/0025

Tabelle 2: Werkstoffe

Part	Bez.	Werkstoff
1	Sechskantschraube	Stahl Festigkeitsklasse 8.8; DIN EN ISO 898-1 ¹⁾
2	Senkschraube	Stahl Festigkeitsklasse 8.8; DIN EN ISO 898-1 ^{1) 2)}
3	Hutmutter	Stahl Güte 8 ¹⁾
4	Sechskantmutter	Stahl Güte 8 ¹⁾
5	Gewindebolzen	Stahl $R_m \geq 800 \text{ N/mm}^2$; $R_e \geq 640 \text{ N/mm}^2$ ¹⁾
6	Konusmutter	Stahl EN 10277 ^{1) 2)}
7	Distanzhülse	Stahl EN 10305 ¹⁾
8	Spreizhülse	Stahl EN 10139 / EN 10277 ¹⁾
9	Kunststoffhülse	PE / POM / PC
10	Scheibe	Stahl EN 10139 ^{1) 2)}
11	Senkscheibe	Stahl EN 10277 ^{1) 2)}

¹⁾ Galvanisch verzinkt nach EN ISO 4042, 5µm

²⁾ Funktionelle Beschichtung FH II 12 – 24 (Senk-) Scheibe, FH II 28 – 32 Schraube

Tabelle 3: Montagekennwerte

Dübeltyp / Größe		FH II 12	FH II 15	FH II 18	FH II 24	FH II 28	FH II 32	
Bohrerennendurchmesser	$d_0 = [\text{mm}]$	12	15	18	24	28	32	
Bohrerschneiden- durchmesser	$d_{\text{cut}} \leq [\text{mm}]$	12,50	15,50	18,50	24,55	28,55	32,70	
Bohrlochtiefe	$h_1 \geq [\text{mm}]$	80	90	105	125	155	180	
Durchgangsloch im Anbauteil	$d_f \leq [\text{mm}]$	14	17	20	26	31	35	
Montage- drehmoment	Typ S	$T_{\text{inst}} = [\text{Nm}]$	22,5	40	80	160	180	200
	Typ SK		22,5	40	80	-	-	-
	Typ H		22,5	40	80	90	-	-
	Typ B		17,5	38	80	120	180	200

Tabelle 4: Mindestbauteildicke und minimale Achs- und Randabstände

Dübeltyp		FH II 12	FH II 15	FH II 18	FH II 24	FH II 28	FH II 32
Mindestbauteildicke	$h_{\text{min}} [\text{mm}]$	120	140	160	200	250	300
minimaler Achsabstand für gerissenen Beton	$s_{\text{min}} [\text{mm}]$	50	60	70	80	100	120
	für $c \geq [\text{mm}]$	80	120	140	180	200	260
minimaler Achsabstand für ungerissenen Beton	$s_{\text{min}} [\text{mm}]$	60	70	80	100	120	160
	für $c \geq [\text{mm}]$	100	100	160	200	220	360
minimaler Randabstand für gerissenen Beton	$c_{\text{min}} [\text{mm}]$	50	60	70	80	100	120
	für $s \geq [\text{mm}]$	80	120	160	200	220	280
minimaler Randabstand für ungerissenen Beton	$c_{\text{min}} [\text{mm}]$	60	70	80	100	120	180
	für $s \geq [\text{mm}]$	100	140	200	220	240	380

Zwischenwerte dürfen linear interpoliert werden

Tabelle 5: Bemessungsverfahren A -
charakteristische Werte bei Zugbeanspruchung, Typ S, SK, H, B

Dübeltyp: S, SK, B, H			FH II 12	FH II 15	FH II 18	FH II 24	FH II 28	FH II 32
Stahlversagen								
charakteristische Zugtragfähigkeit	$N_{Rk,s}$	[kN]	29,3	46,4	67,4	125,3	195,8	282,0
Teilsicherheitsbeiwert	γ_{Ms}	¹⁾	1,5					
Herausziehen								
charakteristische Tragfähigkeit im gerissenen Beton	$N_{Rk,p}$	C20/25 [kN]	12	16	25	2)	2)	2)
charakteristische Tragfähigkeit im ungerissenen Beton	$N_{Rk,p}$	C20/25 [kN]	2)	2)	2)	2)	2)	2)
Erhöhungsfaktoren für $N_{Rk,p}$	ψ_c	C25/30	1,10					
		C30/37	1,22					
		C35/45	1,34					
		C40/50	1,41					
		C45/55	1,48					
		C50/60	1,55					
Teilsicherheitsbeiwert	γ_{Mp}	¹⁾	1,5 ³⁾					
Betonausbruch								
effektive Verankerungstiefe	h_{ef}	[mm]	60	70	80	100	125	150
Achsabstand	$s_{cr,N}$	[mm]	180	210	240	300	375	450
Randabstand	$c_{cr,N}$	[mm]	90	105	120	150	187,5	225
Achsabstand (Spalten)	$s_{cr,sp}$	[mm]	300	320	340	380	480	570
Randabstand (Spalten)	$c_{cr,sp}$	[mm]	150	160	170	190	240	285
Teilsicherheitsbeiwert	γ_{Mc}	¹⁾	1,5 ³⁾					

¹⁾ Sofern andere nationale Regelungen fehlen.

²⁾ Versagensart Herausziehen nicht maßgebend.

³⁾ In diesem Wert ist der Teilsicherheitsbeiwert $\gamma_2 = 1,0$ enthalten.

Tabelle 6: Verschiebung unter Zuglast

Dübeltyp: S, SK, B, H			FH II 12	FH II 15	FH II 18	FH II 24	FH II 28	FH II 32
Zuglast im gerissenen Beton	N	[kN]	5,7	7,6	11,9	17,1	24,0	31,5
zugehörige Verschiebungen	δ_{N0}	[mm]	0,2	0,3	0,4	0,6	0,7	0,7
	$\delta_{N\infty}$	[mm]	0,9	1,3	1,6	1,8	1,3	1,1
Zuglast im ungerissenen Beton	N	[kN]	11,2	14,1	17,2	24,0	33,6	44,2
zugehörige Verschiebungen	δ_{N0}	[mm]	0,1	0,2	0,3	0,2	0,3	0,3
	$\delta_{N\infty}$	[mm]	0,9	1,3	1,6	1,8	1,3	1,1

Tabelle 7: Bemessungsverfahren A –
charakteristische Werte bei Querbeanspruchung

Dübeltyp: S, SK, B, H		FH II 12	FH II 15	FH II 18	FH II 24	FH II 28	FH II 32
Stahlversagen ohne Hebelarm							
charakteristische Quertragfähigkeit Typ S / SK	$V_{Rk,s}$ [kN]	29	46	66	119	140	181
charakteristische Quertragfähigkeit Typ B / H	$V_{Rk,s}$ [kN]	24	39	57	105	121	149
Teilsicherheitsbeiwert	$\gamma_{Ms}^{1)}$	1,25					
Stahlversagen mit Hebelarm							
charakteristisches Biegemoment	$M_{Rk,s}^0$ [Nm]	30	60	105	266	518	896
Teilsicherheitsbeiwert	$\gamma_{Ms}^{1)}$	1,25					
Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite							
Faktor in der Gleichung (5.6) der ETAG 001 Anhang C, Abschnitt 5.2.3.3	k	2,0					
Teilsicherheitsbeiwert	$\gamma_{Mcp}^{1)}$	1,5 ²⁾					
Betonkantenbruch							
wirksame Dübellänge bei Querlast	l_r [mm]	60	70	80	100	125	150
wirksamer Außendurchmesser	d_{nom} [mm]	12	15	18	24	28	32
Teilsicherheitsbeiwert	$\gamma_{Mc}^{1)}$	1,5 ²⁾					

¹⁾ Sofern andere nationale Regelungen fehlen

²⁾ In diesem Wert ist der Teilsicherheitsbeiwert $\gamma_2 = 1,0$ enthalten.

Tabelle 8: Verschiebungen unter Querbeanspruchung

Dübeltyp: S, SK		FH II 12	FH II 15	FH II 18	FH II 24	FH II 28	FH II 32
Querlast im gerissenen und ungerissenen Beton	V [kN]	17,1	26,9	38,9	70,3	80,0	103,4
zugehörige Verschiebungen	δ_{v0} [mm]	1,5	2,0	2,5	4,0	2,5	3,0
	$\delta_{v\infty}$ [mm]	2,3	3,0	3,8	6,0	3,8	4,5

Dübeltyp: B, H		FH II 12	FH II 15	FH II 18	FH II 24	FH II 28	FH II 32
Querlast im gerissenen und ungerissenen Beton	V [kN]	14,3	22,9	33,7	62,3	69,1	85,1
zugehörige Verschiebungen	δ_{v0} [mm]	1,0	1,5	2,5	4,0	2,2	2,7
	$\delta_{v\infty}$ [mm]	1,5	2,3	3,8	6,0	3,3	4,1

Tabelle 9: Charakteristische Werte bei Zuglast unter Brandbeanspruchung

Feuerwiderstandsdauer = 30 Minuten		FH II 12	FH II 15	FH II 18	FH II 24	FH II 28	FH II 32	
Stahlversagen								
Charakteristische Tragfähigkeit	$N_{RK,s,fi,30}$ (kN)	2,0	3,2	4,8	8,9	13,9	20,0	
Herausziehen								
Charakteristische Tragfähigkeit im Beton C20/25 bis C50/60	$N_{RK,p,fi,30}$ (kN)	3,0	4,0	6,3	9,0	12,6	16,5	
Betonausbruch								
Charakteristische Tragfähigkeit im Beton C20/25 bis C50/60	$N_{RK,c,fi,30}$ (kN)	5,0	7,4	10,3	18,0	31,4	49,6	
Feuerwiderstandsdauer = 60 Minuten		FH II 12	FH II 15	FH II 18	FH II 24	FH II 28	FH II 32	
Stahlversagen								
Charakteristische Tragfähigkeit	$N_{RK,s,fi,60}$ (kN)	1,3	2,3	3,9	7,3	11,3	16,3	
Herausziehen								
Charakteristische Tragfähigkeit im Beton C20/25 bis C50/60	$N_{RK,s,fi,60}$ (kN)	3,0	4,0	6,3	9,0	12,6	16,5	
Betonausbruch								
Charakteristische Tragfähigkeit im Beton C20/25 bis C50/60	$N_{RK,s,fi,60}$ (kN)	5,0	7,4	10,3	18,0	31,4	49,6	
Feuerwiderstandsdauer = 90 Minuten		FH II 12	FH II 15	FH II 18	FH II 24	FH II 28	FH II 32	
Stahlversagen								
Charakteristische Tragfähigkeit	$N_{RK,s,fi,90}$ (kN)	0,6	1,4	3,0	5,6	8,8	12,6	
Herausziehen								
Charakteristische Tragfähigkeit im Beton C20/25 bis C50/60	$N_{RK,s,fi,90}$ (kN)	3,0	4,0	6,3	9,0	12,6	16,5	
Betonausbruch								
Charakteristische Tragfähigkeit im Beton C20/25 bis C50/60	$N_{RK,s,fi,90}$ (kN)	5,0	7,4	10,3	18,0	31,4	49,6	
Feuerwiderstandsdauer = 120 Minuten		FH II 12	FH II 15	FH II 18	FH II 24	FH II 28	FH II 32	
Stahlversagen								
Charakteristische Tragfähigkeit	$N_{RK,s,fi,120}$ (kN)	0,2	1,0	2,6	4,8	7,5	10,8	
Herausziehen								
Charakteristische Tragfähigkeit im Beton C20/25 bis C50/60	$N_{RK,s,fi,120}$ (kN)	2,4	3,2	5,0	7,2	10,1	13,2	
Betonausbruch								
Charakteristische Tragfähigkeit im Beton C20/25 bis C50/60	$N_{RK,s,fi,120}$ (kN)	4,0	5,9	8,2	14,4	25,2	39,7	
Achsabstand	$s_{cr,N}$	(mm)	$4 \times h_{ef}$					
	s_{min}	(mm)	60	70	80	100	125	150
Randabstand	$c_{cr,N}$	(mm)	$2 \times h_{ef}$					
	c_{min}	(mm)	$c_{min} = 2 \times h_{ef}$; liegt eine beidseitige Brandbeanspruchung vor, muss der Randabstand ≥ 300 mm und $\geq 2 \times h_{ef}$ betragen.					

Sofern andere nationale Regelungen fehlen, wird der Teilsicherheitsbeiwert der Tragfähigkeit unter Brandbeanspruchung $\gamma_{M,fi} = 1,0$ empfohlen.

fischer Hochleistungsanker FH II

Charakteristische Werte für die Zugtragfähigkeit unter Brandbeanspruchung

Anhang 6

der europäischen
technischen Zulassung

ETA - 07/0025

Tabelle 10: Charakteristische Werte bei Querlasten unter Brandbeanspruchung

Feuerwiderstandsdauer = 30 Minuten			FH II					
			12	15	18	24	28	32
Stahlversagen ohne Hebelarm								
Charakteristische Tragfähigkeit	$V_{RK,s,fi,30}$	(kN)	2,0	3,2	4,8	8,9	13,9	20,0
Stahlversagen mit Hebelarm								
Charakteristische Tragfähigkeit	$M^0_{RK,s,fi,30}$	(Nm)	2	4	7	19	37	64

Feuerwiderstandsdauer = 60 Minuten			FH II					
			12	15	18	24	28	32
Stahlversagen ohne Hebelarm								
Charakteristische Tragfähigkeit	$V_{RK,s,fi,60}$	(kN)	1,3	2,3	3,9	7,3	11,3	16,3
Stahlversagen mit Hebelarm								
Charakteristische Tragfähigkeit	$M^0_{RK,s,fi,60}$	(Nm)	1	3	6	15	30	52

Feuerwiderstandsdauer = 90 Minuten			FH II					
			12	15	18	24	28	32
Stahlversagen ohne Hebelarm								
Charakteristische Tragfähigkeit	$V_{RK,s,fi,90}$	(kN)	0,6	1,4	3,0	5,6	8,8	12,6
Stahlversagen mit Hebelarm								
Charakteristische Tragfähigkeit	$M^0_{RK,s,fi,90}$	(Nm)	1	2	5	12	23	40

Feuerwiderstandsdauer = 120 Minuten			FH II					
			12	15	18	24	28	32
Stahlversagen ohne Hebelarm								
Charakteristische Tragfähigkeit	$V_{RK,s,fi,120}$	(kN)	0,2	1,0	2,6	4,8	7,5	10,8
Stahlversagen mit Hebelarm								
Charakteristische Tragfähigkeit	$M^0_{RK,s,fi,120}$	(Nm)	0	1	4	10	20	34

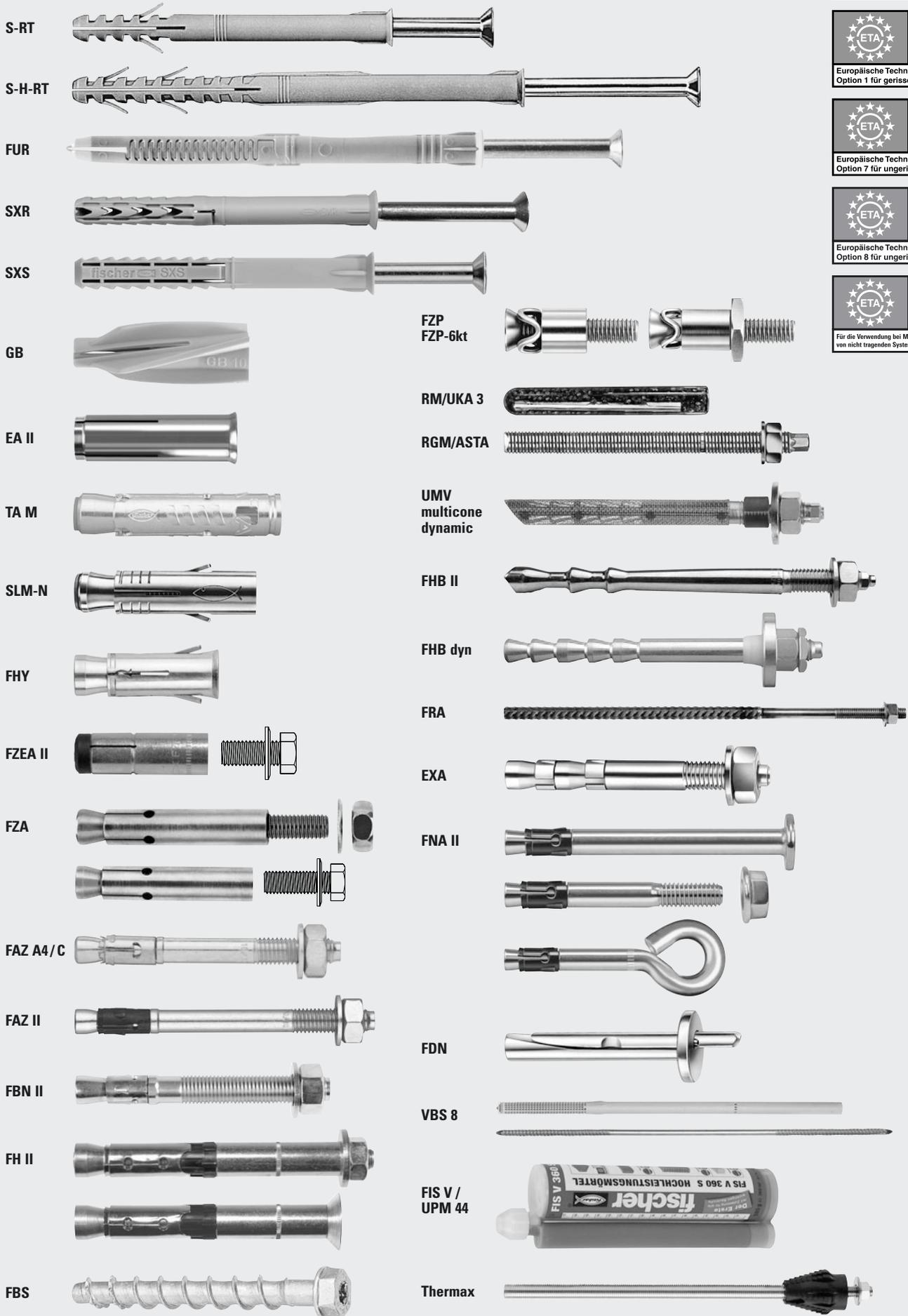
Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite:

Nach Gleichung (5.6) ETAG 001, Anhang C, 5.2.3.3, ist der k-Faktor = 2, und die Werte $N_{RK,c,fi}$ der Tabelle 9 sind anzuwenden

Sofern andere nationale Regelungen fehlen, wird der Teilsicherheitsbeiwert der Tragfähigkeit unter Brandbeanspruchung $\gamma_{M,fi} = 1,0$ empfohlen.

fischer mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung und Europäischer Technischer Zulassung 01/2008

Zulassungsbescheide können bei der Anwendungstechnik der fischer Deutschland Vertriebs GmbH angefordert werden: Telefon 0180 5 202900, Fax 07443 12-4568



fischer Service-Center, Anwendungstechniker und Technische Verkäufer im Außendienst

Service-Center

Waldachtal
Weinhalde 14-18
72178 Waldachtal
Tel. 07443 12-0
Fax 07443 12-4500
E-Mail: ordermanagement@fischer.de

Brehna
Rudolf-Diesel-Straße 7
06796 Brehna
Tel. 034954 640-1400
Fax 034954 640-1414
E-Mail: sc-brehna@fischer.de

Anwendungstechnik

fischer Deutschland Vertriebs GmbH
Hotline 0180 5202900 · Fax 07443 12-4568
E-Mail: Anwendungstechnik@fischer.de · www.fischer.de

Technische Berater und Technische Verkäufer im Außendienst:

01 Arne Saggau
Staatl. gepr. Bautechniker
Mobil 0170 2271844
Fax 07443 128684
E-Mail Arne.Saggau@fischer.de

02 Frank-Jörn Maier
Dipl.-Ingenieur
Mobil 0170 3306403
Fax 07443 128667
E-Mail Frank-Joern.Maier@fischer.de

03 Uwe Herding
Staatl. gepr. Maschinenbautechniker
Mobil 0170 2271731
Fax 07443 128647
E-Mail Uwe.Herding@fischer.de

04 Walter Schmidt
Staatl. gepr. Maschinenbautechniker
Mobil 0170 2271764
Fax 07443 128214
E-Mail Walter.Schmidt@fischer.de

22 Hans-Joachim Szumalla
Technischer Verkäufer
Mobil 0170 3306445
Fax 07443 128690
E-Mail Hans-Joachim.Szumalla@fischer.de

Olaf Schinkel
Dipl.-Ingenieur
Technischer Berater
Mobil 0170 2271763
Fax 07443 128687
E-Mail Olaf.Schinkel@fischer.de

24 Peter Schöpe
Technischer Verkäufer
Mobil 0170 2271723
Fax 07443 128636
E-Mail Peter.Schoepe@fischer.de

Olaf Schinkel
Dipl.-Ingenieur
Technischer Berater
Mobil 0170 2271763
Fax 07443 128687
E-Mail Olaf.Schinkel@fischer.de

26 Michael Peyler
Technischer Verkäufer
Mobil 0170 3306431
Fax 07443 128675
E-Mail Michael.Peyler@fischer.de

Olaf Schinkel
Dipl.-Ingenieur
Technischer Berater
Mobil 0170 2271763
Fax 07443 128687
E-Mail Olaf.Schinkel@fischer.de

27 Herbert Reimers
Dipl.-Ingenieur (FH)
Technischer Verkäufer
Mobil 0170 2271758
Fax 07443 128680
E-Mail Herbert.Reimers@fischer.de

Kerstin Großmann
Dipl.-Ingenieur (FH)
Technische Beraterin
Mobil 0170 3306412
Fax 07443 128640
E-Mail Kerstin.Grossmann@fischer.de

28 Ralf Quellmalz
Technischer Verkäufer
Mobil 0170 3306432
Fax 07443 128677
E-Mail Ralf.Quellmalz@fischer.de

Kerstin Großmann
Dipl.-Ingenieur (FH)
Technische Beraterin
Mobil 0170 3306412
Fax 07443 128640
E-Mail Kerstin.Grossmann@fischer.de

29 Andre Höfer
Technischer Verkäufer
Mobil 0170 2271734
Fax 07443 128650
E-Mail Andre.Hoefer@fischer.de

Kerstin Großmann
Dipl.-Ingenieur (FH)
Technische Beraterin
Mobil 0170 3306412
Fax 07443 128640
E-Mail Kerstin.Grossmann@fischer.de

30 Steffen Unterdoerfer
Dipl.-Ingenieur
Technischer Verkäufer
Mobil 0170 2271771
Fax 07443 128691
E-Mail Steffen.Unterdoerfer@fischer.de

Kerstin Großmann
Dipl.-Ingenieur (FH)
Technische Beraterin
Mobil 0170 3306412
Fax 07443 128640
E-Mail Kerstin.Grossmann@fischer.de

41 Christoph Herfs
Staatl. gepr. Bautechniker
Mobil 0170 2271732
Fax 07443 128648
E-Mail Christoph.Herfs@fischer.de

42 Roberto Weyda
Dipl.-Ingenieur (FH)
Mobil 0170 2271900
Fax 07443 128188
E-Mail Roberto.Weyda@fischer.de

43 Leonhard Gaumann
Staatl. gepr. Techniker
Mobil 0170 3306410
Fax 07443 128638
E-Mail Leonhard.Gaumann@fischer.de

44 Gerhard Reimers
Staatl. gepr. Bautechniker
Mobil 0170 2271757
Fax 07443 128186
E-Mail Gerhard.Reimers@fischer.de

45 Reiner Kleer
Staatl. gepr. Maschinenbautechniker
Mobil 0170 2271740
Fax 07443 128659
E-Mail Reiner.Kleer@fischer.de

61 Herbert Wiechmann
Staatl. gepr. Bautechniker
Mobil 0170 2271772
Fax 07443 128694
E-Mail Herbert.Wiechmann@fischer.de

62 Peter Arnold
Staatl. gepr. Maschinenbautechniker
Mobil 0170 2271703
Fax 07443 128624
E-Mail Peter.Arnold@fischer.de

63 Thomas Held
Staatl. gepr. Bautechniker
Mobil 0170 3306416
Fax 07443 128646
E-Mail Thomas.Held@fischer.de

65 Michael Stuis
Dipl.-Ingenieur (FH)
Mobil 0170 2271728
Fax 07443 128187
E-Mail Michael.Stuis@fischer.de

66 Christian Felch
Dipl.-Ingenieur (FH)
Mobil 0170 3306423
Fax 07443 128252
E-Mail Christian.Felch@fischer.de

